



Schemat ustawienia stanowisk w laboratorium Automatykacji i Robotyzacji procesów produkcyjnych.

Opis stanowisk:

Ćw1. Wkłady z zaworami kierunkowymi, symulacja układów w programie Fluid Sim na komputerze PC.

Ćw2. Paletyzacja Robot LR Mate 200IC FANUC.

Ćw3. Wkłady sekwencyjne z pamięcią, układy czasowe.

Ćw4. Programowanie sterownika PLC FESTO, układy sekwencyjne sterowanie czterema siłownikami. Schemat drabinkowy.

Ćw5. Programowanie sterownika PLC FESTO, układy sekwencyjne sterowanie trzema siłownikami. Schemat drabinkowy. Złożone układy sekwencyjne łączenie funkcji logicznych.

Ćw6. Układy z siłownikami jednostronnego działania oraz dwustronnego działania, funkcje logiczne oraz układy czasowe symulacja w programie Festo FluidSim.

Ćw7. Złożone układy sekwencyjne z licznikami, łączenie funkcji logicznych.

PC I, PC II dwa dodatkowe rezerwowe komputery.